

AO TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 3ª REGIÃO/ MG

Rua Desembargador Drumond, 41, 4º andar, Serra

PREGÃO ELETRÔNICO nº 08/2023

PROCESSO –e-PAD 5297/2023 (SEGEST)

ANEXO – PROPOSTA FINAL

EMPRESA / RAZÃO SOCIAL:	FORZA DISTRIBUIDORA LTDA
CNPJ/MF:	46.135.499/0001-45
INSC. ESTADUAL / INSC.MUNICIPAL:	10.920.445-0 / 5678773
ENDEREÇO:	Av. Comércio nº 25, Vl. Maria José, Goiânia/GO (CEP: 74815-457)
E-MAIL / TELEFONE:	temporarioforza@gmail.com / (62) 9 9967-4771 WhatsApp
REPRESENTANTE LEGAL:	Leidimar Trigueiro, brasileira, casada, Empresária, CI/RG nº 4220416 SPTC-GO e CPF nº 009.099.071-45
INFORMAÇÕES BANCÁRIAS:	Banco: Bradesco, Agência: 947; Conta Corrente: 16879-3

Prezados (as) Senhores (as),

Apresentamos nossa proposta para contratação de empresa para fornecimento de veículos novos, zero quilômetro, para compor a frota oficial do Tribunal Regional do Trabalho da 3ª Região, nos termos deste Edital e seus anexos.

ITEM 03:	
Especificação mínima exigida pelo termo de referência	Marca, modelo e características do produto ofertado
CAMINHÃO ¾ com baú; Novo (zero km); Fabricação nacional ou nos países que compõem o MERCOSUL (serão aceitos veículos fabricados nos países do MERCOSUL, desde que haja acordo bilateral para o comércio de veículos, em vigor no Brasil); Ano de fabricação: igual ou posterior à data do pregão; Motorização: 4 cilindros, com potência máxima não inferior a 156 cv (cento e cinquenta e seis cavalos); Combustível: a diesel; Direção mecânica ou hidráulica; Entre-eixos mínimo de 3,10 metros e máximo de 3,90 metros; Capacidade de carga mínima de 4.500 kg e máxima de 5.500 kg; Comprimento total máximo do veículo (balanço dianteiro + distância entre eixos + balanço traseiro) de 6,50 metros; Freios de serviço com sistema ABS e EBL; Tração 4x2; Transmissão manual de, no mínimo, 5 marchas à frente e uma a ré; Cor branca; Painel frontal; Com ar condicionado; Cabine com barra de proteção nas portas; Com roda e pneu sobressalentes; Cintos de segurança de 03 (três) pontos; Bancos em tecido; Protetor de cárter e	HYUNDAI / HD 80 Motor Diesel; 4 cilindros em linha Potência máxima 170cv; Tração 4x2 Transmissão manual de 05 marchas Direção hidráulica / Ar-condicionado PBT: 8.000Kg / Carga útil de 5.263 Kg Tanque de Combustível 150 L Ano/modelo: 2022/2023 ou superior, novo, sem uso, zero quilômetro; Cor: Branca; Implemento: Carroceria Baú em alumínio tipo caga seca, conforme especificação do edital.

FORZA

DISTRIBUIDORA

demais itens obrigatórios e de segurança exigidos por lei; Tanque de combustível de, no mínimo, 75 litros; Rádio AM/FM com garantia mínima de 01 (um) ano; Baú em alumínio, com laterais e teto em alumínio corrugado com, no mínimo 0,8 mm de espessura Portas posteriores do baú em alumínio corrugado com, no mínimo, 0,8 mm de espessura, com abertura completa, considerando a largura da carroceria baú; Uma porta lateral, do lado direito do baú, em alumínio corrugado com, no mínimo, 0,8 mm de espessura; Revestimento interno dos painéis com ripamento em madeira, resistente ao ataque de organismos xilófagos, nas dimensões compatíveis com os aspectos estruturais do equipamento e para proteção dos painéis; Assoalho do baú em régua de madeira, resistente ao ataque de organismos xilófagos, com no mínimo 15 mm de espessura, ausente de fendas ou frestas; Dimensões da carroceria baú: Largura: 2,2 metros ou a dimensão equivalente à distância externa do rodado traseiro, o que for maior; Altura: 2,4 metros; Comprimento: 4,00 metros ou a dimensão equivalente à extensão máxima do chassi, o que for maior, não podendo o comprimento total do veículo exceder a 6.5 metros; Com entrega técnica de ¼ de combustível no tanque; Garantia mínima de 12 meses, sem limite de quilometragem.

Garantia: 15 (quinze) meses, sem limite de quilometragem. Assistência técnica no Estado de Minas Gerais e em todo território nacional;

Fabricante: HYUNDAI Motors Brasil (CAOA).

Quantidade/Unidade: 01 (uma) unidade;

Valor unitário: R\$ 408.900,00;

Valor total do item: R\$ 408.900,00.

VALOR GLOBAL DA PROPOSTA: R\$ 408.900,00 (Quatrocentos e oito mil e novecentos reais);

PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 120 (cento e vinte) dias, contados a partir da data de sua apresentação;

LOCAL E PRAZO DE ENTREGA: até 150 (cento e cinquenta) dias, contados da assinatura do contrato, nos termos do Termo de referência, item 5.1 do edital.

CONDIÇÕES GERAIS: A proponente declara conhecer os termos do instrumento convocatório que rege a presente licitação;

Declaramos que nos preços ofertados estão incluídos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento dos bens:

Declaramos ainda que nos submetemos e acatamos todas as cláusulas, exigências e condições do instrumento convocatório e seus respectivos anexos.

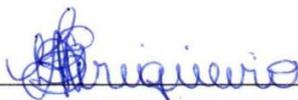
FORZA

DISTRIBUIDORA

Declaramos Assistência técnica de 15 (quinze) meses, a prestar garantia contra defeito e vícios de fabricação, sem qualquer ônus adicional para a Administração Pública do Município.

Declaramos que toda a assistência técnica durante o período de garantia estipulado será prestada por empresa autorizada (concessionária).

Goiânia/GO, 06 de Março de 2023.



FORZA DISTRIBUIDORA LTDA

Leidimar Trigueiro (Sócio administrador)

RG: 4220416 SPTC-GO, CPF: 009.099.071-45

HD 80



Novo painel de instrumentos com computador de bordo | Motor Euro V com sistema EGR (recirculação dos gases de escape) que dispensa o uso de ARLA 32/ureia | Sistema de freios com acionamento pneumático com ABS e ajustador automático das lonas de freios | Embreagem com acionamento hidráulico e assistência a vácuo

CAMINHÃO TEM QUE DAR LUCRO, NÃO DESPESA.



Pela vida. Escolha o trânsito seguro.

www.hyundai-motor.com.br
DISTRIBUIDORES EM TODO O PAÍS: 0800-7703355

CAOA
caminhões

 **HYUNDAI**

Motorização

Motor	—	FPT F1C 3.0i EGR Euro V
Número de cilindros	—	04 em linha
Cabeçote	—	Em Alumínio
Nº de válvulas	—	16
Potência máxima - cv/RPM	—	170 cv @ 3.500 rpm
Torque máximo - kg.f/RPM	—	400 Nm @ 1.500 ~ 2.200 rpm
Injeção Eletrônica	—	CRDI (Common Rail Direct Injection) - DELPHI
Combustível	—	Diesel

Sistema de Transmissão

Marca	—	Dymos M3S5
Tipo	—	Manual de 5 Velocidades a cabos
Relação de Transmissão	—	1ª - 5,38:1
	—	2ª - 3,02:1
	—	3ª - 1,70:1
	—	4ª - 1,00:1
	—	5ª - 0,72:1
	—	Ré - 5,38:1

Embreagem

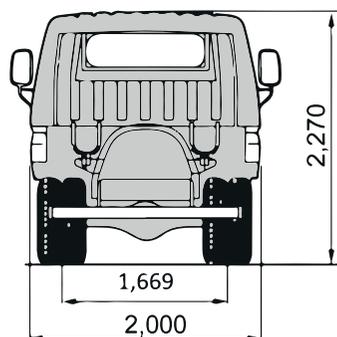
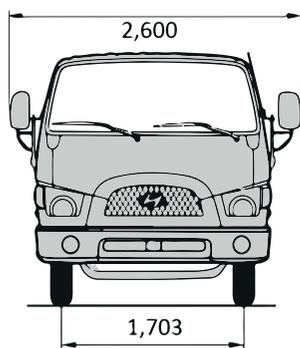
Marca	—	Valeo
Tipo	—	monodisco a seco c/ acionamento servo assistido a vácuo
Diâmetro	—	300 x 190 x 4,4

Eixos e Freios

Eixos	—	Dianteiro Dana 3.2
	—	Traseiro S110
Redução	—	6,50:1
Freio de Serviço	—	Circuito independente a ar, tipo S-came, tambor nas rodas dianteiras e traseiras c/ajustador automático da folga das lonas de freio, com sistema ABS (Wabco)
Freio de Estacionamento	—	Câmara de mola acumuladora com atuação nas rodas traseiras e acionamento através de válvula moduladora no console central
Marca	—	Master

Sistema Elétrico

Sistema	—	12v
Alternador	—	14/150
Bateria (quantidade/V/CCA/Ah)	—	1/12/750/100



Dimensões

Balanço dianteiro (BD)	—	1.120 mm
Balanço traseiro (BT)	—	1.660 mm
Comprimento Total do Veículo (CT)	—	6.515 mm
Distância entre o painel traseiro da cabine e o centro do eixo dianteiro (CED)	—	539 mm
Distância entre o painel traseiro da cabine e a carroceria (FC)	—	101 mm
Distância entre eixos (DEE)	—	3.735 mm
Altura aba superior da longarina ao solo	—	790 mm
Altura aba superior da longarina a cabine	—	1.565 mm
Altura máxima da cabine	—	2.270 mm
Altura máxima da cabine basculada	—	2.770 mm
Plataforma de carga (L)	—	4.755 mm
Largura externa do chassi	—	753 mm
Largura máxima (Espelhos/cabine)	—	2.600/2.000 mm
Bitola Dianteira	—	1.703 mm
Bitola traseira	—	1.669 mm
Ângulo de entrada (E)	—	24,05°
Ângulo de saída (S)	—	13,55°
Raio de giro	—	14,89 m

Pesos e Capacidades

Tanque de Combustível	—	150 L
Óleo do Motor com filtro (1º Abastecimento/ reabastecimento)	—	7,3/6,6 L
Peso em ordem de marcha - dianteiro	—	1.696 kg
Peso em ordem de marcha - traseiro	—	1.041 Kg
Peso total	—	2.737 Kg
Capacidade útil + carroceria Kg	—	5.263 Kg
Eixo Dianteiro	—	3.200 Kg
Eixo Traseiro	—	4.800 Kg
Peso bruto total (PBT) Homologado	—	8.000 Kg
Capacidade Máxima de Tração (CMT)	—	10.000 Kg

Suspensão

Dianteira e Traseira	—	Feixe de mola trapezoidal, barra estabilizadora e amortecedores hidráulicos de dupla ação
----------------------	---	---

Rodas e Pneus

Medida / Polegada	—	17,5 x 6
Pneus	—	215/75 R17,5

